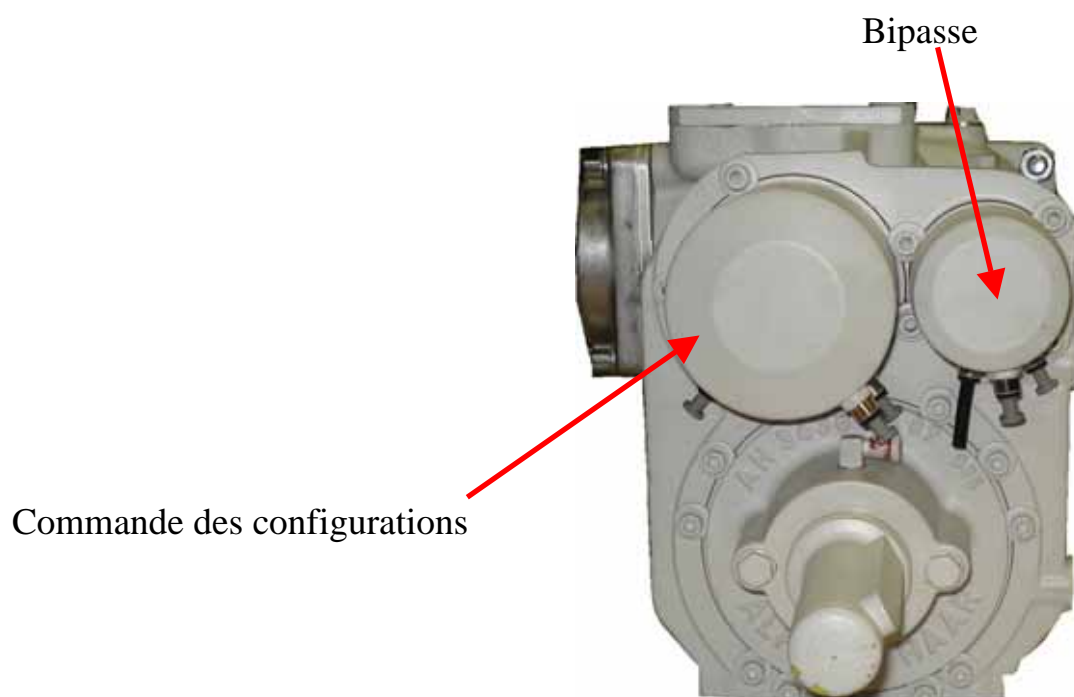
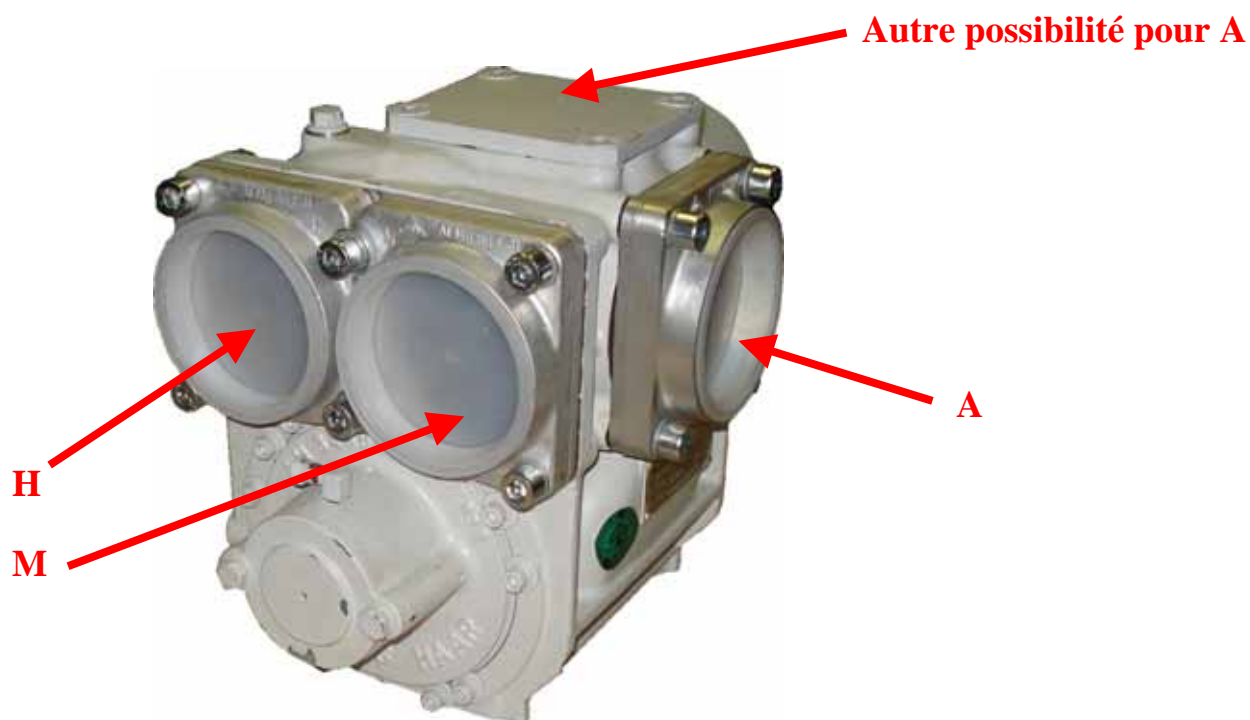
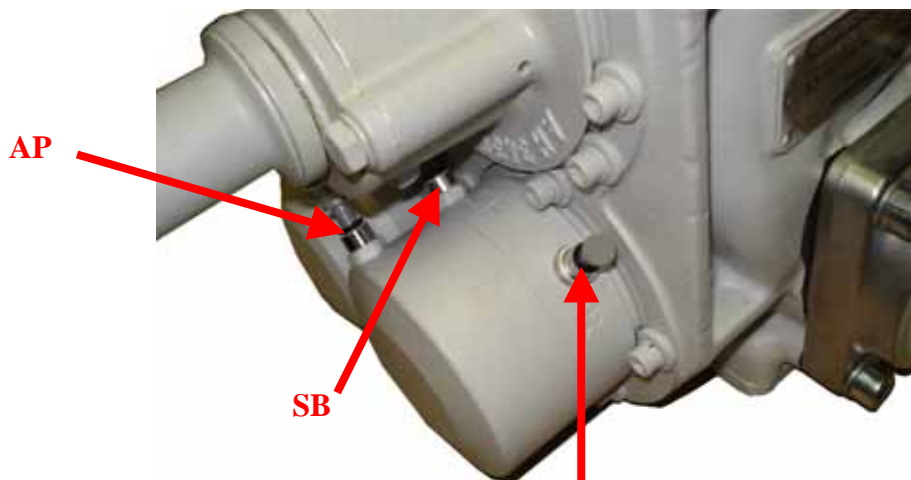


# La pompe TruckFIT

## 1 Connexion des tuyauteries

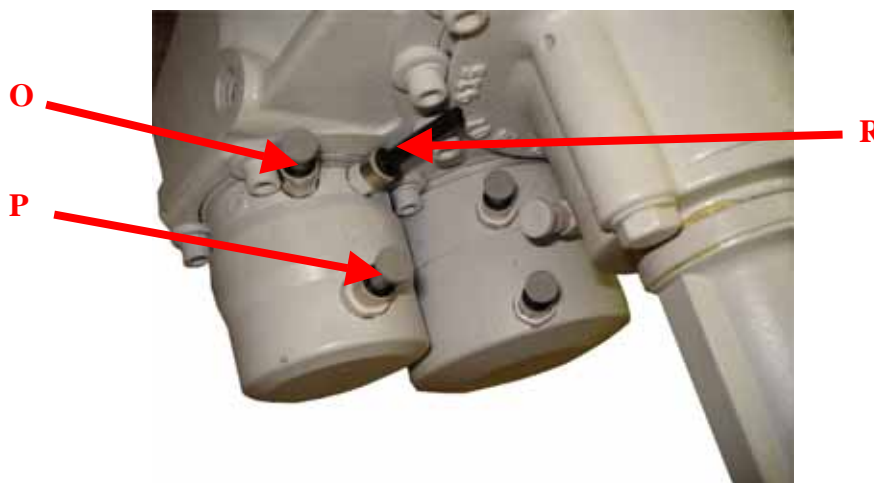


## 2 Connexion de la commande des configurations



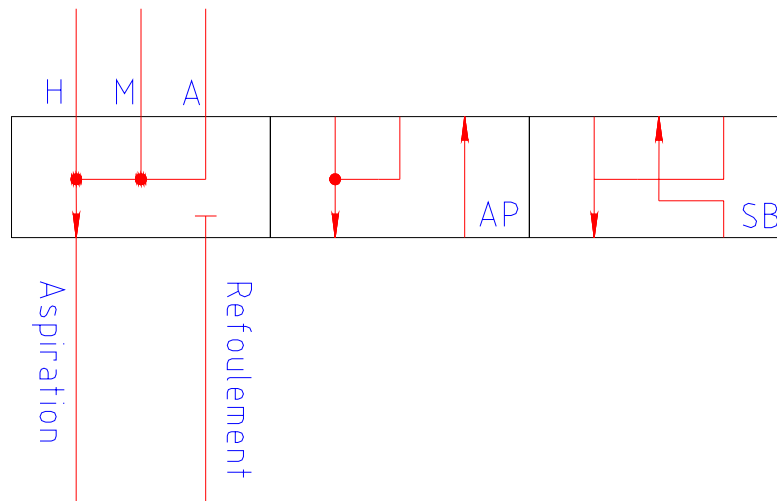
**R** : échappement  
Mettre un rilsan Ø6mm d'une longueur mini de 300mm dans un endroit abrité.

## 3 Connexion du bipasse



- P : Pression pneumatique
- O : Relevage pneumatique du bipasse (si non utilisé, mettre un rilsan Ø6mm d'une longueur mini de 300mm dans un endroit abrité)
- R : Echappement, mettre un rilsan Ø6mm d'une longueur mini de 300mm dans un endroit abrité

## 4 Schéma de principe



H : Remorque  
M : Citerne  
A : Distribution mesurée

### **Cas n°1 : De la citerne (M) vers la distribution mesurée (A)**

En actionnant la commande AP, la citerne (M) et la remorque (H) se trouvent à l'aspiration de la pompe. La pompe refoule vers la distribution mesurée (A). Il conviendra d'isoler la remorque.

### **Cas n°2 : De la remorque (H) vers la distribution mesurée (A)**

En actionnant la commande AP, la citerne (M) et la remorque (H) se trouvent à l'aspiration de la pompe. La pompe refoule vers la distribution mesurée (A). Il conviendra d'isoler la citerne.

### **Cas n°3 : De la remorque (H) vers la citerne (M)**

En actionnant la commande SB, la remorque (H) et la distribution mesurée (A) se trouvent à l'aspiration de la pompe. La pompe refoule vers la citerne (M). Il conviendra d'isoler la distribution mesurée.

**Important** : Lorsque les commandes AP et SB ne sont pas activées, les entrées H, M et A sont en communication. La pompe ne refoule pas et, par conséquent, on travaille en gravité.